

Karta charakterystyki preparatu niebezpiecznego

Producent: *Instytut Spawalnictwa*

Adres : ul. Bł. Czesława 16/18 44-100 Gliwice

Telefon 0 prefix 32 - 231-00-11

Data sporządzenia /data aktualizacji 12.2002r / 06.2004r..



1. Identyfikacja preparatu

Topnik LUMOS

Zastosowanie : lutowanie twarde spoiwami mosiężnymi

Typ : FH 21 wg PN-EN 1045:2001

2. Skład i informacja o składnikach

Składniki preparatu stwarzające zagrożenia

Nazwa składnika wzór chemiczny	% m/m	Numer CAS	Numer WE	Symbol klasyfikacji	Zwroty: R,S zagrożenia R stosowania S
di-sodu tetraboran $\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7 \cdot 10 \text{H}_2\text{O}$	25÷35	Brak w wykazie	215-540-4	Nie jest klasyfikowany jako subst. niebezpieczna	R: brak S: brak

3. Identyfikacja zagrożeń

Szczególne zagrożenia.

Topnik LUMOS został sklasyfikowany jako preparat nie zawierający niebezpiecznych substancji.

Symbol klasyfikacji : **brak**

Rodzaj zagrożeń : **brak**

Warunki bezpiecznego stosowania preparatu **S**: brak szczególnych wymagań.

4. Pierwsza pomoc

Narażenie przez kontakt ze skórą : zdjąć oblane topnikiem części odzieży i obuwia; skórę polaną topnikiem zmyć obficie wodą.

Narażenie przez kontakt z oczami : przemywać oczy przez kilkanaście minut bieżącą wodą przy otwartych powiekach (przemywanie powtarzać kilkakrotnie co 15 minut); jeżeli konieczne skontaktować się z okulistą.

Narażenie przez spożycie : w razie przypadkowego zatrucia doustnego podać dużą ilość wody; zapewnić pomoc lekarską okazując etykietę topnika podającą jego skład.

5. Postępowanie w przypadku pożaru

Topnik jest niepalny.

Środki gaśnicze.

Stosować środki gaśnicze dostosowane do materiałów pozostających w otoczeniu,

6. Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

Ograniczenie wycieku.

Likwidacja wycieku z opakowań możliwa przy pomocy opasek. Uszkodzone opakowanie umieścić w opakowaniu awaryjnym, opróżnić uszkodzone opakowanie do pojemników z polietylenu.

Neutralizacja wycieku.

W przypadku rozlania topnika zebrać (np. szufelką z tworzywa) jak największą ilość masy topnikowej do pojemnika z tworzywa sztucznego, jeżeli to możliwe zużyć topnik do lutowania, lub przekazać do utylizacji.

7. Postępowanie z preparatem i jego magazynowanie

Obchodzenie się z topnikiem.

Należy stosować ochronne ubranie robocze.

Prace lutownicze wykonywać na stanowisku ze sprawnie działającą wentylacją miejscową lub na otwartej przestrzeni.

Magazynowanie.

Topnik LUMOS należy przechowywać w opakowaniach, w których został zakupiony zaopatrzonych w nieuszkodzoną etykietę.

Temperatura najkorzystniejsza do przechowywania topnika $+15^{\circ}\text{C}$ do $+25^{\circ}\text{C}$

8. Kontrola narażenia i środki ochrony indywidualnej

Rozwiązania techniczne:

wentylacja mechaniczna – miejscowa stosowana na stanowiskach lutowniczych.

Parametry kontroli narażenia

NDS i NDSCh brak danych ilościowych dla $\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$

Środki ochrony indywidualnej.

Stosować do pracy ubranie robocze przewidziane dla spawaczy.

Drogi oddechowe – zapewnić odpowiednią wentylację miejscową;

Oczy - okulary spawalnicze dla stanowisk lutowniczych;

9. Właściwości fizykochemiczne.

Wygląd : gęsta zawiesina zmieszanych w wodzie nieorganicznych soli,

Barwa : mleczno – biała,

Zapach : bez zapachu,

pH : roztwór wodny $\text{pH} = 8$

Gęstość : $1,36 \text{ g/cm}^3$

Temperatura topnienia : $550^{\circ}\text{C} - 600^{\circ}\text{C}$

Rozpuszczalność w wodzie : $\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7 \cdot 10 \text{H}_2\text{O} - 51,4 \text{ g/l H}_2\text{O}$ w temp. 20°C

10. Stabilność i reaktywność

Warunki, których należy unikać – brak.
Materiały, których należy unikać – brak.
Niebezpieczne produkty rozkładu – brak.

11. Informacje toksykologiczne

Dla $\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7 \cdot 10 \text{H}_2\text{O}$

LD_{50} (doustnie szczur) : 1400 mg/kg (jako bezwodny)

Skutki zdrowotne narażenia na działanie ogólnie związków boru : mdłości, wymioty, spazmy, uszkodzenie centralnego układu nerwowego.

12. Informacje ekologiczne

Dla ryb : LC_{50} - 807 mg/l (jako bezwodny $\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7$).

Toksyczny dla organizmów wodnych.

Nie dopuścić do dostania się topnika do wody pitnej, gleby i ścieków.

13. Postępowanie z odpadami

Pozostałości topnika przekazać do utylizacji

Opakowania po topniku – postępować jak z pozostałością po topniku. Instytut Spawalnictwa przyjmuje kompletne, nieuszkodzone opakowania po topnikach zakupionych w Instytucie.

Ustawy z dnia 27.04.2001 (Dz.U. nr 62, poz.628), z dnia 11.05.2001 (Dz.U. nr 63 poz. 638).

Rozporządzenie z dnia 27.09.2001 (Dz.U nr 112 , poz.1206).

14. Informacje o transporcie

Nie podlega klasyfikacji ADR

15. Informacje dotyczące przepisów prawnych

Preparat zawiera : di-sodu tetraboran 10 hydrat – $\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7 \cdot 10 \text{H}_2\text{O}$

Oznaczenie zagrożenia produktu : nie dotyczy

R – nie dotyczy

S - nie dotyczy

Uregulowania prawne:

Kodeks Pracy art. art. 220, 221, 222, 223, 224, 225.

Dz.U.Nr 11, Ustawa z dnia 11stycznia 2001(poz.84)

Dz.U.Nr 140, Rozporządzenie z dnia 3 września 2002(poz.1171)

Dz.U.Nr 171, Rozporządzenie z dnia 2 września 2003(poz.1666)

Dz.U.Nr 173, Rozporządzenie z dnia 2 września 2003(poz.1679).

16. Inne informacje

Zgłoszenie nr :Rej / 2716 / 2003

Informacje przekazane w karcie wynikają z obecnego stanu wiedzy i doświadczeń w stosowaniu topnika LUMOS.

Informacje podane zostały w dobrej wierze i Instytut Spawalnictwa nie bierze odpowiedzialności za sposób ich wykorzystania.

1. Giuchowicz Ariel Cimbler

2. Mimoszewski Piotr Mimoszewski

3. Pisek Damian Pisek

4. Sleszynski Cezary Sleszynski

5. Nactanik Marek Nactanik

6. Marciniak Marek Marciniak

7. Nowak Andrzej - Nowak

8. Piwowar Andrzej Piwowar

9. Pisek Piotr Pisek

10. Zmij Grzegorz Zmij

11. Bykowski Marcin Bykowski

12. Bleszczyk Sławomir Bleszczyk

13. Chwał Szymon Chwał

14. Kucharski Marek Kucharski

15. Kałuża Edmund Kałuża

16. Moraj Ł. Moraj

17. Piotrowski J. Piotrowski