

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa**1.1. Identyfikator produktu**

EcoBraz 38444 T

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane**Zastosowanie substancji/mieszaniny**Pręt do lutowania, druk do lutowania**1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki**

Nazwa firmy:	Messer Eutectic Castolin Sp. z o.o	MEC Holding GmbH
Ulica:	ul. Leonarda da Vinci 5	Messer-Platz 1
Miejscowość:	PL-44-109 Gliwice	D-65812 Bad Soden
Telefon	+48 (32) 230 67 36	+49 (0) 6196 7760-555
Telefaks	+48 (32) 230 67 39	+49 (0) 6196 7760-561
Verantwortlich für das Sicherheitsdatenblatt:	sds@gbk-ingelheim.de	

1.4. Numer telefonu alarmowego: Międzynarodowy telefon alarmowy: +49 (0) 6132 / 84463 GBK GmbH, Ingelheim
 Telefon alarmowy w Polsce: +48 32 230 67 36 (czynny w godzinach od 8:00 do 16:00, od poniedziałku do piątku)
 lub 112 czynny całą dobę

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń**2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny**

Klasyfikacja zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 [CLP]

Mieszanina nie została zaklasyfikowana jako niebezpieczna w myśl rozporządzenia (WE) nr. 1272/2008.

2.2. Elementy oznakowania**Informacje dodatkowe**

Produkt jako wyrób nie podlega obowiązkowi klasyfikacji i etykietowania według dyrektyw UE lub prawodawstwa narodowego.

Mimo, że ten produkt nie jest objęty obowiązkiem oznakowania, to zaleca się stosowanie do porad odnośnie bezpieczeństwa.

Metale w postaci bryły, stopy, mieszaniny zawierające polimery oraz mieszaniny zawierające elastomery nie wymagają oznakowania zgodnie z przepisami niniejszego załącznika, jeżeli nie stanowią zagrożenia dla zdrowia ludzi w wyniku narażenia drogą oddechową, poprzez spożycie lub kontakt ze skórą, ani dla środowiska wodnego w postaci, w jakiej są wprowadzone do obrotu, choć klasyfikuje się je jako stwarzające zagrożenie zgodnie z niniejszym załącznikiem. Zamiast tego dostawca przekazuje informacje dalszym użytkownikom lub dystrybutorom za pomocą karty charakterystyki.

Zwroty wskazujące środki ostrożności

P285	W przypadku niedostatecznej wentylacji stosować indywidualne środki ochrony dróg oddechowych.
P314	W przypadku złego samopoczucia zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.
P280	Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy.
P202	Nie używać przed zapoznaniem się i zrozumieniem wszystkich środków bezpieczeństwa.
P260	Nie wdychać pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy.
P501	Zawartość/pojemnik usuwać do składowiska odpadów niebezpiecznych zgodnie z przepisami lokalnymi/ krajowymi.

Specjalne oznakowanie niektórych preparatów

EUH208 Zawiera nikiel. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

2.3. Inne zagrożenia

W trakcie procesu spawania i lutowania produkt po ogrzaniu może przyskać, co wraz ze stopionym metalem oraz promieniowaniem UV/IR może powodować oparzenia i być przyczyną pożaru.

Opinia Międzynarodowej Agencji Badań nad Rakiem (IARC – International Agency Research for Cancer) dotycząca procesów spawania i lutowania:

Przyjmuje się, że powstające w trakcie procesu spawania bądź lutowania opary mogą zawierać czynniki rakotwórcze.

Wdychanie oparów i dymów, wydzielających się przy spawaniu / lutowaniu, może wywołać gorączkę metaliczną. Objawy (ból głowy, kaszel, mdłości i gorączka) mogą wystąpić po 4 – 12 godzinach.

Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006
MEC Holding GmbH

Wersja nr: 3,0

SDS 07968

EcoBraz 38444 T

Wdychanie przez dłuższy czas oparów / dymów, powstających podczas spawania / lutowania, może prowadzić do podrażnienia dróg oddechowych.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.2. Mieszanki

Charakterystyka chemiczna

Metale nieślachetne i stopy

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

W przypadku wdychania

Osoby poszkodowane przenieść na świeże powietrze.

W razie potrzeby zasięgnąć porady lekarskiej.

W przypadku kontaktu ze skórą

Jeśli dojdzie do kontaktu produktu ze skórą należy natychmiast zmyć produkt dużą ilością wody.

W razie potrzeby zasięgnąć porady lekarskiej.

W przypadku kontaktu z oczami

Jeśli dojdzie do kontaktu produktu z oczami należy dokładnie przepłukać oczy dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarskiej.

W przypadku połknięcia

Wypłukać usta.

Zasięgnąć porady lekarskiej.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Brak danych.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Leczenie objawowe.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze

Sam produkt nie jest palny.

Środki gaśnicze i sposoby gaszenia dostosować do pożaru otoczenia i do składowanych produktów.

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Dymy pożarowe powstałe w wyniku pożaru materiałów organicznych należy zasadniczo sklasyfikować jako trujący oddechowe.

5.3. Informacje dla straży pożarnej

W przypadku pożaru należy stosować maskę przeciwgazową izolacyjną.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

W przypadku powstawania pyłu należy stosować sprzęt ochrony dróg oddechowych (filtr katalityczny P3)

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Nie dopuścić do przedostania się produktu do kanalizacji lub wód powierzchniowych.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Rozsypany / rozlany produkt związany materiałem wiążącym, zebrać łopatą do odpowiednich, oznakowanych pojemników na odpady i przekazać jako odpad do usunięcia.

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Przestrzegać przepisów ochrony osobistej (patrz: sekcja 7 i 8)

Informacje odnośnie utylizacji patrz sekcja 13.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Wskazówki odnośnie bezpiecznego obchodzenia się z substancją

Unikać kontaktu z oczami, skórą i błonami śluzowymi.

Nie wdychać oparów / pyłów.

Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Informacja uzupełniająca

Podczas użytkowania produktu nie wolno jeść, pić i palić.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, łącznie z informacjami dotyczącymi wszelkich wzajemnych niezgodności

Wymagania względem pomieszczeń i pojemników magazynowych

Przechowywać w suchych i szczelnie zamkniętych pojemnikach.

7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Pręt do lutowania, drut do lutowania

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej



8.1. Parametry dotyczące kontroli

Parametry kontrolne

Nr CAS	Nazwa chemiczna	mg/m ³	wł./cm ³	Kategoria
7440-50-8	Miedź	0,2		NDS (8 h)
		-		NDSCh (15 min)
1314-13-2	Tlenek cynku - w przeliczeniu na Zn - dymy	5		NDS (8 h)
		10		NDSCh (15 min)

8.2. Kontrola narażenia

Stosowne techniczne środki kontroli

Należy zwrócić uwagę na prawidłowe funkcjonowanie wentylacji i instalacji odpylających w pomieszczeniach i na stanowiskach pracy, przy maszynach przetwórczych oraz w miejscach, gdzie możliwe jest powstawanie pyłów lub dymów.

Indywidualne środki ochrony, takie jak indywidualny sprzęt ochronny

Podczas pracy nie palić, nie jeść, nie pić.

Przed przerwami w pracy i po zakończeniu pracy umyć / oczyścić ręce i twarz.

Ochrona oczu lub twarzy

Okulary ochronne z zabezpieczeniem bocznym (EN 166).

Ochrona rąk

Używać rękawic ochronnych dla spawaczy.

W celu uniknięcia reakcji alergicznych spowodowanych bezpośrednim kontaktem ze skórą używać rękawic ochronnych bawełnianych jako wkładu pod rękawice gumowe.

Rękawice ochronne odporne na działanie chemikaliów z polichloroprenu, grubość co najmniej 0,6 mm, okres przenikania (czas noszenia) ok.480 minut, np. rękawice ochronne <Camapren 722> firmy www.kcl.de.

W zależności od zastosowania rękawic ochronnych mogą wystąpić różne, dodatkowe wymagania co do wytrzymałości rękawic. Dlatego należy uwzględnić dodatkowe zalecenia producenta rękawic ochronnych.

Zalecenie niniejsze opiera się wyłącznie na wynikach testów tolerancji chemicznej i teście zgodnym z normą EN 374 w warunkach laboratoryjnych.

Ochrona skóry

Pyłoszczelna odzież ochronna.

Ochrona dróg oddechowych

Przy niewystarczającej wentylacji stosować sprzęt ochrony dróg oddechowych. Filtr wielozakresowy ABEK/P3

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne**9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych**

Stan fizyczny:	stały	
Kolor:	Specyficzny dla produktu	
Zapach:	Bezwonny	
pH:	nie dotyczy	
Temperatura topnienia:	Brak danych.	
Początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia:	nie dotyczy	
Temperatura zapłonu:	nie dotyczy	
Szybkość odparowywania względna:	nie dotyczy	
Palność:	nie dotyczy	nie dotyczy
Granice wybuchowości - dolna:	nie dotyczy	
Granice wybuchowości - górna:	nie dotyczy	
Prężność par:	nie dotyczy	
Gęstość par:	nie dotyczy	
Gęstość względna:	9,00 g/cm ³	
Rozpuszczalność w wodzie: (przy 20 °C)	nierozpuszczalny	
Rozpuszczalność w innych rozpuszczalnika	nie dotyczy	
Współczynnik podziału: n-oktanol/woda:	nie dotyczy	
Samozapalność:	nie dotyczy	
Temperatura samozapłonu	nie dotyczy	
Lepkość dynamiczna:	nie dotyczy	
Właściwości wybuchowe:	nie dotyczy	
Czas wypływu:	nie dotyczy	
Badanie na oddzielenie rozpuszczalnika:	nie dotyczy	
Zawartość rozpuszczalnika:	nie dotyczy	

9.2. Inne informacje

Brak danych.

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność**10.1. Reaktywność**

Brak danych.

10.2. Stabilność chemiczna

Produkt jest stabilny w normalnych warunkach.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Brak danych.

10.4. Warunki, których należy unikać

Brak danych.

10.5. Materiały niezgodne

Środki utleniające, mocne kwasy i mocne zasady

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Tlenki metali

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne**11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych**

Toksyczność ostra

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Wdychanie oparów i dymów, wydzielających się przy spawaniu / lutowaniu, może wywołać gorączkę metaliczną. Objawy (ból głowy, kaszel, mdłość i gorączka) mogą wystąpić po 4 – 12 godzinach.

Działanie drażniące i żrące

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Wdychanie przez dłuższy czas oparów / dymów, powstających podczas spawania / lutowania, może prowadzić do podrażnienia dróg oddechowych.

Działanie uczulające

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie powtarzalne

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Rakotwórczość, mutagenność, działanie szkodliwe na rozrodczość

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Zagrożenie spowodowane aspiracją

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Informacja uzupełniająca

Klasyfikacja i oznakowanie zostały przeprowadzone metodą obliczeniową zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr. 1272/2008.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne**12.1. Toksyczność**

Brak danych.

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Brak danych.

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Brak danych.

12.4. Mobilność w glebie

Brak danych.

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Brak danych.

12.6. Inne szkodliwe skutki działania

Brak danych.

Informacja uzupełniająca

Nie wolno dopuścić do przedostania się produktu do wód powierzchniowych lub kanalizacji.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami**13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów****Zalecenia**

Zagospodarowanie odpadów (recykling) ma pierwszeństwo przed usunięciem odpadu.

Pyły i zbierające się w instalacjach odpylających cząsteczki należy usuwać zgodnie z odpowiednimi przepisami.

Kod odpadów - wykorzystany produkt

150202 ODPADY OPAKOWANIOWE, SORBENTÓW, TKANIN DO WYCIERANIA, MATERIAŁÓW FILTRACYJNYCH I ODDZIAŁY OCHRONNEJ NIEUJĘTE GDZIE INDEJ; sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne; sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe gdzie indziej niewymienione), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
Niebezpieczny odpad.

Kod odpadów - zanieczyszczone opakowanie

Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006
MEC Holding GmbH

Wersja nr: 3,0

SDS 07968

EcoBraz 38444 T

150110 ODPADY OPAKOWANIOWE, SORBENTÓW, TKANIN DO WYCIERANIA, MATERIAŁÓW FILTRACYJNYCH I ODHŁADZACZY OCHRONNEJ NIEUJĘTE GDZIE INDZIEJ; odpady opakowaniowe (włączając w to oddzielnie gromadzone komunalne odpady opakowaniowe); opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub zanieczyszczone takimi substancjami
Niebezpieczny odpad.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

Transport lądowy (ADR/RID); Transport morski (IMDG); Transport lotniczy (ICAO); Transport wodny śródlądowy

14.1. Numer UN (numer ONZ):

Nie jest towarem niebezpiecznym w myśl przepisów transportowych.

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN:

Nie jest towarem niebezpiecznym w myśl przepisów transportowych.

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:

Nie jest towarem niebezpiecznym w myśl przepisów transportowych.

14.4. Grupa pakowania:

Nie jest towarem niebezpiecznym w myśl przepisów transportowych.

14.5. Zagrożenia dla środowiska

Nie jest towarem niebezpiecznym w myśl przepisów transportowych.

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Nie jest towarem niebezpiecznym w myśl przepisów transportowych.

14.7. Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL 73/78 i kodeksem IBC

Nie jest towarem niebezpiecznym w myśl przepisów transportowych.

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji i mieszaniny

Informacje dotyczące przepisów UE

Zawartość lotnych związków
organicznych (LZO) zgodnie z
Dyrektywą Rady 1999/13/WE:

0 %

Przepisy narodowe

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Dla substancji w tej mieszaninie nie przeprowadzono oceny bezpieczeństwa.

SEKCJA 16: Inne informacje

Zmiany

Dokonano zmian w sekcji: 2, 3

Skróty i akronimy

ADR = Accord européen relatif au transport international des marchandises Dangereuses par Route

RID = Règlement concernant le transport international ferroviaire de marchandises dangereuses

ADN = Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par voie de navigation intérieure

IMDG = International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA/ICAO = International Air Transport Association / International Civil Aviation Organization

MARPOL = International Convention for the Prevention of Pollution from Ships

IBC-Code = International Code for the Construction and Equipment of Ships Carrying Dangerous Chemicals in Bulk

GHS = Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals

REACH = Registration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemicals

CAS = Chemical Abstract Service

EN = European norm

ISO = International Organization for Standardization

DIN = Deutsche Industrie Norm

PBT = Persistent Bioaccumulative and Toxic

SDS 07968

EcoBraz 38444 T

LD = Lethal dose

LC = Lethal concentration

EC = Effect concentration

IC = Median immobilisation concentration or median inhibitory concentration

Wydzwięk zdań H i EUH (Numer i pełny opis)

EUH208 Zawiera nikiel. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

Informacja uzupełniająca

Informacje zawarte w sekcjach 4 do 8 i 10 do 12 nie odnoszą się bezpośrednio do prawidłowego użytkowania i stosowania produktu (patrz informacja odnośnie użytkowania produktu), jedynie dotyczą działań, które należy podjąć w przypadkach uwolnienia się większych ilości produktu podczas wypadków lub nieprawidłowości.

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki opisują wyłącznie wymagania odnośnie zachowania bezpieczeństwa w odniesieniu do produktu i opierają się na dzisiejszym stanie naszej wiedzy.

Specyfikacja dostawy znajduje się w odpowiednich kartach informacyjnych produktu.

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie przedstawiają gwarancji właściwości opisanego produktu w myśl prawnych przepisów gwarancyjnych.

n.a. - nie dotyczy, n.b. - nieokreślony

Literatura:

DVS-Fachbuch: Unterweisung von Schweißern im Arbeitsschutz

Kraume, Zober: Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz in der Schweißtechnik.

(Informacje dotyczące niebezpiecznych składników zostały zaczerpnięte z aktualnie obowiązujących kart charakterystyk dostarczonych przez poddostawców.)