

	ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA STOPÓW METALI NIEŻELAZNYCH –Alfa s.j.	KARTA CHARAKTERYSTYKI MATERIAŁU (MATERIAL SAFETY DATA SHEET) Zgodnie z rozporządzeniem UE 1907/2006/EC	
Produkt: Spoiwo / stop miedzi, cynku, cyny, manganu i niklu		Nr karty: 18	Strona: 1 z 5
Data Utworzenia: 2004-12-15	Data ostatniej zmiany: 20-08-2018	Numer zmiany: IV	

SEKCJA 1. Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1 Identyfikacja produktu

Spoiwo lutownicze jest substancją - stopem pierwiastków.
Spoiwo lutownicze – LMN3M wg WT-95/PW-02
Nazwa handlowa – LMN3M

1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowanie substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzone

Spoiwo lutownicze w postaci prętów lub drutu do zastosowań profesjonalnych do lutowania twardego.

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

ALFA ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA STOPÓW METALI NIEŻELAZNYCH Sp.J. Jan Nadwyczawski
Pietrzykowie, ul. Wrocławska 6
55-080 Kąty Wrocławskie
Polska

1.4 Numer telefonu alarmowego

+48 71 339 88 08

SEKCJA 2. Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Produkt nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny.

2.2 Elementy oznakowania

Produkt nie jest oznakowany jako niebezpieczny.

2.3 Inne zagrożenia

W trakcie realizacji procesu lutowania twardego podgrzane spoiwo uzyskuje wysoką temperaturę oraz powstaje niewielka ilość oparów z podgrzanego do temperatury lutowania spoiwa.
Zastosowanie bezpiecznych i higienicznych warunków pracy, w trakcie realizacji procesów lutowania, eliminuje zagrożenia związane z gorącym spoiwem i jego oparami.
Produkt jest stabilny w warunkach normalnych. Szczególna uwaga wymagana jest w przypadku operowania stopem podgrzanym lub stanie płynnym.

SEKCJA 3. Skład/ informacja o składnikach

3.1 Substancje

Nazwa substancji	Numer substancji wg.		% Mas.
MIEDŹ (Cu)	CAS: 7440-50-8	EINECS: 231-159-6	63 – 65
CYNK (Zn)	CAS: 7440-66-6	EINECS: 231-175-3	28.7 - 32.35
CYNA (Sn)	CAS: 7440-31-5	EINECS: 231-141-8	0.15 – 0.3
MANGAN	CAS: 7439-96-5	EINECS: 231-105-1	1.5 – 2
NIKIEL	CAS: 7440-02-0	EINECS: 231-111-4	3 – 4

3.2 Mieszaniny

Nie dotyczy

	ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA STOPÓW METALI NIEŻELAZNYCH –Alfa s.j.	KARTA CHARAKTERYSTYKI MATERIAŁU (MATERIAL SAFETY DATA SHEET) Zgodnie z rozporządzeniem UE 1907/2006/EC	
Produkt: Spoiwo / stop miedzi, cynku, cyny, manganu i niklu		Nr karty: 18	Strona: 2 z 5
Data Utworzenia: 2004-12-15	Data ostatniej zmiany: 20-08-2018	Numer zmiany: IV	

SEKCJA 4. Środki pierwszej pomocy

4.1 Opis środków pierwszej pomocy

Nie dotyczy.

4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Nie dotyczy.

4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Jeżeli jednak osoba zostanie poszkodowana w wyniku kontaktu z podgrzanym spoiwem, poprzez:

- **oparzenie** - należy postąpić tak, jak przy poparzeniach: schłodzić uszkodzone części ciała pod bieżącą wodą i zabezpieczyć sterylnym opatrunkiem. W zależności od rozległości oparzeń może być wymagana pomoc lekarza,
- **wdychanie oparów** – należy wynieść poszkodowanego na świeże powietrze. Jeżeli podrażnienie utrzyma się zasięgnąć porady lekarza,
- **podrażnienie oczu oparami** – należy spłukać oczy bieżącą wodą i jeżeli podrażnienie utrzyma się zasięgnąć porady lekarza.

SEKCJA 5. Postępowanie w przypadku pożaru

5.1 Środki gaśnicze

Produkt niepalny.

Nie należy używać wody do gaszenia ognia w obecności ciekłego metalu.

5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Ciekły metal reaguje gwałtownie ze środkami utleniającymi.

5.3 Informacje dla straży pożarnej

W trakcie akcji gaśniczej stosować odpowiednie wyposażenie i odzież ochronną.

SEKCJA 6. Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Nie dotyczy.

6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Nie dotyczy.

6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Nie dotyczy.

6.4 Odniesienia do innych sekcji

Nie dotyczy.

SEKCJA 7. Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Nie dotyczy.

7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, łącznie z informacjami dotyczącymi wszelkich wzajemnych niezgodności

Nie dotyczy.

7.3 Szczególne zastosowanie (-a) końcowe

	ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA STOPÓW METALI NIEŻELAZNYCH –Alfa s.j.	KARTA CHARAKTERYSTYKI MATERIAŁU (MATERIAL SAFETY DATA SHEET) Zgodnie z rozporządzeniem UE 1907/2006/EC	
Produkt: <i>Spoivo / stop miedzi, cynku, cyny, manganu i niklu</i>		Nr karty: 18	Strona: 3 z 5
Data Utworzenia: 2004-12-15	Data ostatniej zmiany: 20-08-2018	Numer zmiany: IV	

Zapewnić bezpieczne warunki pracy i odpowiednią wentylację podczas procesu lutowania. Nie wdychać oparów.

SEKCJA 8. Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1 Parametry dotyczące kontroli

Nie dotyczy.

W trakcie lutowania należy stosować okulary i rękawice ochronne.

8.2 Kontrola narażenia

Nie dotyczy.

SEKCJA 9. Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Postać: Stop w postaci stałej w warunkach normalnych, ciecz w temperaturze roboczej.

Kolor: Szary

Zapach: Łagodny

Temperatura topnienia: (solidus) 890°C - 920°C (likwidus)

Temperatura wrzenia: Nieokreślona

Temperatura zapłonu: Nie dotyczy

Gęstość (w 20°C): ~ 8.4 g/cm³

Rozpuszczalność w wodzie: nierozpuszczalny

9.2 Inne informacje

Nie dotyczy.

SEKCJA 10. Stabilność i reaktywność

10.1 Reaktywność

Nie dotyczy.

10.2 Stabilność chemiczna

Produkt trwały w normalnych warunkach stosowania i magazynowania.

10.3 Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Nie dotyczy.

10.4 Warunki, których należy unikać

Silne utleniacze mogą spowodować gwałtowną reakcję.

10.5 Materiały niezgodne

Nie dotyczy.

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu

Nie dotyczy.

SEKCJA 11. Informacje toksykologiczne

11.1 Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Nie dotyczy.

	ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA STOPÓW METALI NIEŻELAZNYCH –Alfa s.j.	KARTA CHARAKTERYSTYKI MATERIAŁU (MATERIAL SAFETY DATA SHEET) Zgodnie z rozporządzeniem UE 1907/2006/EC	
Produkt: Spoiwo / stop miedzi, cynku, cyny, manganu i niklu		Nr karty: 18	Strona: 4 z 5
Data Utworzenia: 2004-12-15	Data ostatniej zmiany: 20-08-2018	Numer zmiany: IV	

SEKCJA 12. Informacje ekologiczne

12.1 Toksyczność

Nie dotyczy.

12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu

Produkt trwały w normalnych warunkach stosowania i magazynowania.

12.3 Zdolność do bioakumulacji

Nie dotyczy.

12.4 Mobilność w glebie

Nie dotyczy.

12.5 Wyniki oceny PBT i vPvB

Nie dotyczy.

12.6 Inne szkodliwe skutki działania

Nie dotyczy.

SEKCJA 13. Postępowanie z odpadami

13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Odpady spoiwa stanowią pełnowartościowy materiał wsadowy do produkcji spoiw.

Nadwyżki substancji lub odpady powstałe w wyniku przerobu stopów lutowniczych w postaci pyłów, zgarów podlegają odzyskowi (szczegółową informację można uzyskać u producenta).

Oznaczenie odpadów wg Europejskiego katalogu odpadów [Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27.09.2001r w sprawie katalogu odpadów. Dz. U. Nr 112, poz 1206]	
10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze
10 08 11	Zgary inne niż wymienione w 10 08 10

SEKCJA 14. Informacje dotyczące transportu

Wymagania odnośnie transportu nie są sklasyfikowane

14.1 Numer UN (numer ONZ)

Nie dotyczy.

14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN

Produkt trwały w normalnych warunkach stosowania i magazynowania.

14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Nie dotyczy.

14.4 Grupa pakowania

Nie dotyczy.

14.5 Zagrożenia dla środowiska

Nie dotyczy.

14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Nie dotyczy.

14.7 Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL 73/78 i kodeksem IBC

Nie dotyczy.

	ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA STOPÓW METALI NIEŻELAZNYCH –Alfa s.j.	KARTA CHARAKTERYSTYKI MATERIAŁU (MATERIAL SAFETY DATA SHEET) Zgodnie z rozporządzeniem UE 1907/2006/EC	
Produkt: Spoiwo / stop miedzi, cynku, cyny, manganu i niklu		Nr karty: 18	Strona: 5 z 5
Data Utworzenia: 2004-12-15	Data ostatniej zmiany: 20-08-2018	Numer zmiany: IV	

SEKCJA 15. Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji i mieszaniny

Nie dotyczy.

15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Nie dotyczy.

SEKCJA 16. Inne informacje

- Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach i ich mieszaninach (Dz.U nr 63/2011),
- Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r., w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń z zakresie chemikaliów (REACH).
- Rozporządzenie Komisji (UE) nr 252/2011 z dnia 15 marca 2011 r. zmieniające załącznik nr I do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006.
- Rozporządzenie Komisji (UE) nr 453/2010 z dnia 20 maja 2010 r. zmieniające załącznik nr II do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006.
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2 września 2003r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 173, poz. 1679), wraz z późniejszymi zmianami (Dz. U. 2004.260.2595).
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 14 sierpnia 2002 r. w sprawie obowiązku dostarczania karty charakterystyki niektórych preparatów nie zaklasyfikowanych jako niebezpieczne (Dz. U. Nr 142, poz. 1194).
- Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 29 listopada 2002r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U. Nr 217, poz. 1833), wraz z późniejszymi zmianami (Dz. U. 2005.212.1769).
- Ustawa o odpadach z 27 kwietnia 2001 r. (Dz. U. Nr 62, poz. 628 ze zmianami Dz. U. 2003, Nr 7, poz. 78).
- Rozporządzenie Ministra Ochrony Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206) – tekst jednolity (Dz. U. 2007.39.251).

Powyższe informacje powstały w oparciu o aktualnie dostępne dane charakteryzujące produkt oraz doświadczenie i wiedzę posiadaną w tym zakresie przez producenta ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA STOPÓW METALI NIEŻELAZNYCH –Alfa s.j.. Nie stanowią one opisu jakościowego produktu, ani przyrzeczenie określonych właściwości. Należy je traktować jako pomoc dla bezpiecznego postępowania w transporcie, składowaniu i stosowaniu produktu. Nie zwalnia to użytkownika od odpowiedzialności za niewłaściwe wykorzystanie powyższych informacji oraz przestrzegania wszystkich norm prawnych obowiązujących w tej dziedzinie. Powyższe zapisy nie obejmują aktualnie nieznanymi zagrożeń i dlatego produkt powinien być stosowany z uwagą.

Kartę aktualizował: Łukasz Zachara, kontakt: tel.71 339 88 08